

CAPTEURS DE TEMPERATURE

UTILISATION

Mesure de la température des machines et outillages, tels que, presse à injecter, boudineuses, moules, filières

CARACTERISTIQUES

Type : 050

Réalisable en thermocouple J, K



Type : 051

Réalisable en thermocouple J, K (soudure chaude isolée ou à la masse) ou en sonde PT100



(voir notice : Capteurs de température Type 051)

Type : 052

Réalisable en thermocouple J, K (soudure chaude isolée ou à la masse) ou en sonde PT100



Type : 053

Réalisable en thermocouple J, K (soudure chaude isolée ou à la masse) ou en sonde PT100. Raccord bicône



Type : 054

Réalisable en thermocouple J, K (soudure chaude isolée ou à la masse) ou en sonde PT100



Type : 055

Réalisable en thermocouple J, K (soudure chaude isolée ou à la masse)



Type : 056

Réalisable en thermocouple J, K (soudure chaude isolée ou à la masse) ou en sonde PT100



Type : 057

Réalisable en thermocouple J, K (soudure chaude isolée ou à la masse) ou en sonde PT100



ET BIEN SÛR, VOTRE CAPTEUR RÉALISABLE À LA DEMANDE
SUR PLAN OU SUR MODÈLE



BASSOMPIERRE - SCIENTAX

12 Rue de la Plaine - Z.I. - F-02400 CHATEAU-THIERRY

Tél.: 03.23.83.12.84 - Fax : 03.23.70.90.59 - R.C.S. SOISSONS B 622 025 047 - A.P.E. 2611Z - E-mail : scientax@scientax.com

Site : <http://www.scientax.com>