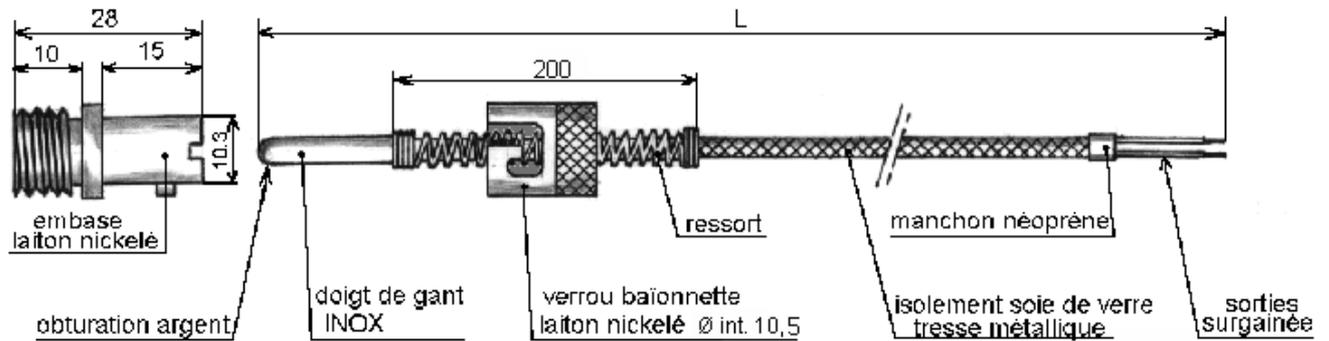


CAPTEURS DE TEMPERATURE TYPE 051



UTILISATION

Mesure de la température des machines et outillages, tels que, presses à injecter, boudineuses, moules, filières

CARACTERISTIQUES

Référence	Type 051-PT100	Type 051-JB	Type 051-KB
	Sonde à résistance platine 100 (100Ω à 0°C)	Thermocouple Fer/Cupro-Nickel Fil noir : positif Fil blanc : négatif *	Thermocouple Nickel-Chrome/Nickel allié Fil vert : positif Fil blanc : négatif *
	Soudure chaude à la masse		
Doigt de gant	INOX Ø 6 Lg : 40	INOX Ø 5 Lg : 20	INOX Ø 5 Lg : 20
Branchement	par 3 fils multibrins 7 fois Ø 0,2 Lg 2m sous tresse INOX	par 2 fils multibrins 7 fois Ø 0,2 Lg 2m sous tresse INOX	
Embase	Laiton nickelé M10 x 1		
T°. d'utilisation	-50 à 400°C	50 à 400°C	0 à 400°C

* Suivant norme CEI 584

MONTAGE

Dans des trous lisses, percés à : Ø du doigt de gant + 0,5 mm

Profondeur des trous : minimum 20, maximum 200

DESIGNATION

- Capteur de température type 051-(PT100 ou JB ou KB), câble 2 m
- Embase M10 x 1 (en option)

VARIANTES POSSIBLES

- Ø - Longueur du câble d'alimentation longueur à la demande
- Ø - Embase M10 x 1,5 - M12 x 1 - M12 x 1,75 - M14 x 2 - G1/4" Gaz cylindrique - G1/8" NPT

BASSOMPIERRE - SCIENTAX

12 Rue de la Plaine - Z.I. - F-02400 CHATEAU-THIERRY

Tél.: 03.23.83.12.84 - Fax : 03.23.70.90.59 - R.C.S. SOISSONS B 622 025 047 - A.P.E. 2611Z - E-mail : scientax@scientax.com

Site : <http://www.scientax.com>